

# 建设项目非重大变动环境影响分析说明

## 一、变动情况

我公司接受台州市雄风铸业有限公司的委托，编制了《台州市雄风铸业有限公司年产 820 万套新能源汽摩部件及电器部件厂房建设项目环境影响报告书》，于 2024 年 9 月取得批复（台环建（新）[2024]26 号），详见附件 1。

企业主要从事汽车零部件、摩托车配件、金属制品制造，建设地址位于浙江省台州市台州湾新区三甲街道海运路 39 号，总用地面积 19325m<sup>2</sup>，总建筑面积 30358.65m<sup>2</sup>。在生产设备调试阶段时，发现实际与环评存在一定的出入，具体见下。

### 1、项目建设性质、产品种类及其生产规模、建设地点变动情况

对照原环评审批，本项目变动后建设性质、产品种类、生产规模及其建设地点均未发生变化，具体见表 1。

表 1 项目建设性质、产品种类及其生产规模、建设地点变化情况

| 项目         | 原环评审批情况               | 项目变动后                 | 变化情况  |
|------------|-----------------------|-----------------------|-------|
| 建设性质       | 迁建                    | 迁建                    | 未发生改变 |
| 产品种类及其生产规模 | 年产 820 万套新能源汽摩部件及电器部件 | 年产 820 万套新能源汽摩部件及电器部件 | 未发生改变 |
| 建设地点       | 台州湾新区三甲街道海运路 39 号     | 台州湾新区三甲街道海运路 39 号     | 未发生改变 |

### 2、项目生产工艺流程变化情况

对照原环评审批，本项目生产工艺流程未发生变化。

### 3、项目原辅材料变化情况

对照原环评审批，项目原辅材料种类不变，消耗量保持不变。

### 4、项目总平面变化情况

对照原环评审批，本项目总平面布置未发生变化。

### 5、项目污染防治措施变化情况

对照原环评审批，本项目变动后排气筒数量变化，具体变化情况见表 3。

表 2 厂区污染防治措施变化情况汇总表

| 污染源     | 污染物        | 环评情况                   |                   | 实际情况                   |                   | 变化情况 |
|---------|------------|------------------------|-------------------|------------------------|-------------------|------|
|         |            | 设计风量 m <sup>3</sup> /h | 废气处理措施            | 风机风量 m <sup>3</sup> /h | 废气处理措施            |      |
| 熔化、扒渣烟尘 | 烟尘、二氧化硫、氮氧 | 8700                   | 收集+旋风除尘+高温布袋除尘器不低 | 8700                   | 收集+旋风除尘+高温布袋除尘器不低 | /    |

|                                    |  |       |   |       |   |                     |
|------------------------------------|--|-------|---|-------|---|---------------------|
|                                    | 化物                                       |       | 于 15m 高排气筒  |       | 于 15m 高排气筒  |                     |
| 压铸脱模                               | 非甲烷总烃、颗粒物                                | 80000 | 收集+静电除油+车间排放  | 80000 | 收集+静电除油+车间排放  | /                   |
| 抛丸                                 | 颗粒物                                      | 6000  | 收集+自带布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | 6000  | 收集+自带布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | /                   |
| 抛光(手工抛光线)                          | 颗粒物                                      | 9000  | 收集+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | 9000  | 收集+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | /                   |
| 抛光(手工抛光线)                          | 颗粒物                                      | 11000 | 收集+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | 9000  | 收集+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | 抛光、喷砂粉尘收集后单独处理排放    |
| 喷砂                                 |  |       |   | 3000  | 收集+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  |                     |
| 抛光(机械抛光线)                          | 颗粒物                                      | 12000 | 收集+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | 12000 | 收集+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | /                   |
| 抛光(机械抛光线)                          | 颗粒物                                      | 12000 | 收集+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | 12000 | 收集+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒  | 目前企业未实施             |
| 抛光(抛光机)                            | 颗粒物                                      | 14000 | 收集+水膜除尘+不低于 15m 高排气筒  | 14000 | 收集+水膜除尘+不低于 15m 高排气筒  | 目前企业未实施             |
| 打磨                                 | 颗粒物                                      | 10000 | 收集+水膜除尘+不低于 15m 高排气筒  | 5000  | 收集+水膜除尘+不低于 15m 高排气筒  | 打磨粉尘单独收集处理排放        |
|                                    | 颗粒物                                      |       |   | 5000  | 收集+水膜除尘+不低于 15m 高排气筒  |                     |
| 喷塑                                 | 颗粒物                                      | 32000 | 收集+脉冲式滤芯回收+不低于 15m 高排气筒   | 32000 | 收集+旋风除尘+布袋除尘+不低于 15m 高排气筒   | 脉冲式滤芯回收变更为旋风除尘+布袋除尘 |
| 喷塑固化废气                             | 非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物                      | 11000 | 收集+不低于 15m 高排气筒   | 11000 | 收集+不低于 15m 高排气筒   | /                   |
| 油性漆调漆废气、喷漆废气、喷漆烘干废气、喷枪清洗废气、天然气燃烧废气 | 二甲苯、乙酸乙酯、环己酮、甲苯、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、臭气浓度和非甲烷总烃 | 10000 | 喷房喷漆废气、喷枪清洗废气经自带干式过滤装置处理后与经干式过滤装置处理后调漆废气、喷漆烘干废气、喷漆烘干天然气燃烧废气一起进入 RTO 装置+不低于 15m 高排气筒排放 | 10000 | 喷房喷漆废气、喷枪清洗废气经自带干式过滤装置处理后与经干式过滤装置处理后调漆废气、喷漆烘干废气、喷漆烘干天然气燃烧废气一起进入 RTO 装置+不低于 15m 高排气筒排放 | /                   |
| 天然气燃烧废气(表面处理线)                     | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物                            | /     | 收集后高空排放   | /     | 收集后高空排放   | /                   |
| 食堂油烟废气                             | 油烟                                       | /     | 油烟净化装置处理后屋顶排放   | /     | 油烟净化装置处理后屋顶排放   | /                   |

## 6、项目废气污染源强变化情况

项目主要原辅材料种类和用量不变，故项目废气源强产生情况不变。

根据分析，项目熔化、扒渣烟尘、压铸脱模废气、抛丸粉尘、抛光（手工抛光线 1）粉尘、抛光（机械抛光线 1、2 粉尘）、抛光（抛光机）粉尘、打磨粉尘、喷塑固化废气、油性漆调漆废气、喷漆废气、喷漆烘干废气、喷枪清洗废气、天然气燃烧废气等污染防治措施不变，故其产生及排放量不变。项目抛光（手工抛光线 2）粉尘收集经布袋除尘处理后通过不低于 15m 高排气筒排放，喷砂粉尘收集经布袋除尘处理后通过不低于 15m 高排气筒排放，打磨 1 粉尘收集经水膜除尘处理后通过不低于 15m 高排气筒排放，打磨 2 粉尘收集经水膜除尘处理后通过不低于 15m 高排气筒排放，喷塑粉尘收集经旋风除尘+布袋除尘处理后通过不低于 15m 高排气筒排放；布袋除尘处理效率按 95%计，旋风除尘+布袋除尘处理效率按 98%计，水膜除尘处理效率按 85%计。

#### （1）手工抛光 2 粉尘

根据原环评，手工抛光 2 粉尘收集效率按 85%计，年工作运行时间为 2400h，则手工抛光 2 粉尘产生及排放情况见下。

**表 3 手工抛光 2 粉尘产生及排放情况表**

| 产排污环节 | 污染物种类 | 产生量 (t/a) | 有组织排放情况 |           |           |             |              | 无组织排放情况   |             | 合计排放量 (t/a) |
|-------|-------|-----------|---------|-----------|-----------|-------------|--------------|-----------|-------------|-------------|
|       |       |           | 排气筒编号   | 风量 (m³/h) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m³) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) |             |
| 手工抛光2 | 粉尘    | 1.971     | DA004   | 9000      | 0.168     | 0.070       | 7.756        | 0.296     | 0.123       | 0.464       |

#### （2）喷砂粉尘

根据原环评，喷砂粉尘收集效率按 100%计，年工作运行时间为 2400h，则喷砂粉尘产生及排放情况见下。

**表 4 喷砂粉尘产生及排放情况表**

| 产排污环节 | 污染物种类 | 产生量 (t/a) | 有组织排放情况 |           |           |             |              | 无组织排放情况   |             | 合计排放量 (t/a) |
|-------|-------|-----------|---------|-----------|-----------|-------------|--------------|-----------|-------------|-------------|
|       |       |           | 排气筒编号   | 风量 (m³/h) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) | 排放浓度 (mg/m³) | 排放量 (t/a) | 排放速率 (kg/h) |             |
| 喷砂    | 粉尘    | 1.708     | DA005   | 3000      | 0.171     | 0.071       | 26.667       | 0         | 0           | 0.171       |

#### （3）打磨 1 粉尘

根据原环评，打磨粉尘收集效率按 85%计，年工作运行时间为 2400h，则打磨 1 粉尘产生及排放情况见下。

表 5 打磨粉尘产生及排放情况表

| 产排污环节 | 污染物种类 | 产生量 (t/a) | 有组织排放情况 |           |           |            |               | 无组织排放情况   |            | 合计        |
|-------|-------|-----------|---------|-----------|-----------|------------|---------------|-----------|------------|-----------|
|       |       |           | 排气筒编号   | 风量 (m³/h) | 排放量 (t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放浓度 (mg/ m³) | 排放量 (t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放量 (t/a) |
| 打磨    | 粉尘    | 3.4165    | DA009   | 5000      | 0.145     | 0.06       | 12            | 0.5125    | 0.214      | 0.6575    |

(4) 打磨 2 粉尘

根据原环评，打磨粉尘收集效率按 85%计，年工作运行时间为 2400h，则打磨 2 粉尘产生及排放情况见下。

表 5 打磨粉尘产生及排放情况表

| 产排污环节 | 污染物种类 | 产生量 (t/a) | 有组织排放情况 |           |           |            |               | 无组织排放情况   |            | 合计        |
|-------|-------|-----------|---------|-----------|-----------|------------|---------------|-----------|------------|-----------|
|       |       |           | 排气筒编号   | 风量 (m³/h) | 排放量 (t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放浓度 (mg/ m³) | 排放量 (t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放量 (t/a) |
| 打磨    | 粉尘    | 3.4165    | DA010   | 5000      | 0.145     | 0.06       | 12            | 0.5125    | 0.214      | 0.6575    |

(5) 喷塑粉尘

根据原环评，喷塑粉尘收集效率按 95%计，喷塑工序年工作时间为 4800h/a (300d/a、16h/d)，则喷塑粉尘产生及排放情况见下。

表 5 喷塑粉尘产生及排放情况表

| 产排污环节 | 污染物种类 | 产生量 (t/a) | 有组织排放情况 |           |           |            |               | 无组织排放情况   |            | 合计        |
|-------|-------|-----------|---------|-----------|-----------|------------|---------------|-----------|------------|-----------|
|       |       |           | 排气筒编号   | 风量 (m³/h) | 排放量 (t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放浓度 (mg/ m³) | 排放量 (t/a) | 排放速率(kg/h) | 排放量 (t/a) |
| 喷塑    | 粉尘    | 61.5      | DA011   | 32000     | 1.169     | 0.244      | 7.625         | 3.075     | 0.641      | 4.244     |

(6) 合计

综上所述，本项目污染防治措施变动后废气源强核算详见下表。

表 6 本项目变动后废气源强汇总表

| 产排污环节       | 污染物种类 | 产生量 t/a | 有组织排放情况 |         |         |           |            | 无组织排放情况 |           | 合计      |
|-------------|-------|---------|---------|---------|---------|-----------|------------|---------|-----------|---------|
|             |       |         | 排气筒编号   | 风量 m³/h | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | 排放浓度 mg/m³ | 排放量 t/a | 排放速率 kg/h | 排放量 t/a |
| 熔化、扒渣、天然气燃烧 | 颗粒物   | 6.512   | DA001   | 8700    | 0.553   | 0.077     | 8.85       | 0.976   | 0.136     | 1.529   |
|             | 二氧化硫  | 0.16    |         |         | 0.136   | 0.019     | 2.18       | 0.024   | 0.003     | 0.16    |
|             | 氮氧化物  | 1.496   |         |         | 1.272   | 0.177     | 20.34      | 0.224   | 0.031     | 1.496   |
| 压铸          | 非甲烷总烃 | 4.6     | /       | /       | /       | /         | /          | 0.874   | 0.121     | 0.874   |
|             | 颗粒物   | 1.589   | /       | /       | /       | /         | /          | 0.302   | 0.042     | 0.302   |
| 抛丸          | 粉尘    | 13.206  | DA002   | 6000    | 0.264   | 0.110     | 18.33      | 0       | 0         | 0.264   |
| 手工抛光 1      | 粉尘    | 1.971   | DA003   | 9000    | 0.168   | 0.070     | 7.756      | 0.296   | 0.123     | 0.464   |
| 手工抛光 2      | 粉尘    | 1.971   | DA004   | 9000    | 0.168   | 0.070     | 7.756      | 0.296   | 0.123     | 0.464   |
| 喷砂          | 粉尘    | 1.708   | DA005   | 3000    | 0.171   | 0.071     | 26.667     | 0       | 0         | 0.171   |

|  |       |         |       |       |       |       |       |        |        |        |
|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| 机械抛光 1                                   | 粉尘    | 3.285   | DA006 | 12000 | 0.279 | 0.116 | 9.695 | 0.493  | 0.205  | 0.772  |
| 机械抛光 2                                   | 粉尘    | 3.285   | DA007 | 12000 | 0.279 | 0.116 | 9.695 | 0.493  | 0.205  | 0.772  |
| 抛光                                       | 粉尘    | 2.628   | DA008 | 14000 | 0.335 | 0.140 | 9.972 | 0.394  | 0.164  | 0.729  |
| 打磨 1                                     | 粉尘    | 3.4165  | DA009 | 5000  | 0.145 | 0.06  | 12    | 0.5125 | 0.214  | 0.6575 |
| 打磨 2                                     | 粉尘    | 3.4165  | DA010 | 5000  | 0.145 | 0.06  | 12    | 0.5125 | 0.214  | 0.6575 |
| 喷塑                                       | 粉尘    | 61.5    | DA011 | 32000 | 1.169 | 0.244 | 7.625 | 3.075  | 0.641  | 4.244  |
| 喷塑固化、<br>天然气燃烧                           | 非甲烷总烃 | 0.246   | DA012 | 11000 | 0.234 | 0.049 | 4.43  | 0.012  | 0.003  | 0.246  |
|  | 二氧化硫  | 0.28    |       |       | 0.252 | 0.053 | 4.82  | 0.028  | 0.006  | 0.28   |
|  | 氮氧化物  | 2.618   |       |       | 2.356 | 0.491 | 44.64 | 0.262  | 0.055  | 2.618  |
|  | 颗粒物   | 0.114   |       |       | 0.103 | 0.021 | 1.91  | 0.011  | 0.002  | 0.114  |
| 油性漆调<br>漆、喷漆、<br>喷漆烘干、<br>喷枪清洗、<br>天然气燃烧 | 颗粒物   | 12.058  | DA013 | 10000 | 0.163 | 0.065 | 6.544 | 0.303  | 0.151  | 0.466  |
|  | 二氧化硫  | 0.04    |       |       | 0.038 | 0.009 | 0.875 | 0.002  | 0.0004 | 0.04   |
|  | 氮氧化物  | 1.44    |       |       | 1.44  | 0.3   | 30    | 0      | 0      | 1.44   |
|  | VOCs  | 18.94   |       |       | 0.851 | 0.393 | 39.3  | 1.894  | 0.88   | 2.745  |
| 天然气燃<br>烧（表面处<br>理线）                     | 颗粒物   | 0.015   | DA014 | /     | 0.015 | 0.003 | 21.3  | /      | /      | 0.015  |
|  | 二氧化硫  | 0.01    |       |       | 0.01  | 0.002 | 14.5  | /      | /      | 0.01   |
|  | 氮氧化物  | 0.094   |       |       | 0.094 | 0.02  | 137.5 | /      | /      | 0.094  |
| 合计                                       | 颗粒物   | 116.675 | /     | /     | 3.957 | /     | /     | 7.664  | /      | 11.621 |
|  | 二氧化硫  | 0.49    |       |       | 0.436 | /     | /     | 0.054  | /      | 0.49   |
|  | 氮氧化物  | 5.648   |       |       | 5.162 | /     | /     | 0.486  | /      | 5.648  |
|  | VOCs  | 23.786  |       |       | 1.085 | /     | /     | 2.78   | /      | 3.865  |

根据上表可知，本项目变动后正常工况下，抛光、喷砂、喷塑粉尘有组织排放浓度能够满足《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）表 1 标准。

对照原环评审批，本项目变动后废气产生和排放量详见下表。

表 7 项目变动前后废气污染源强变化情况表 单位：t/a

| 内容<br>类型      | 污染物名称 | 原环评审批情况 |        | 项目变动后后  |        | 排放量变化情<br>况 |
|---------------|-------|---------|--------|---------|--------|-------------|
|               |       | 产生量     | 排放量    | 产生量     | 排放量    |             |
| 大气<br>污染<br>物 | 颗粒物   | 116.675 | 13.373 | 116.675 | 11.621 | -1.752      |
|               | 二氧化硫  | 0.49    | 0.49   | 0.49    | 0.49   | 0           |
|               | 氮氧化物  | 5.648   | 5.648  | 5.648   | 5.648  | 0           |
|               | VOCs  | 23.786  | 3.865  | 23.786  | 3.865  | 0           |

综上所述，本项目变动后废气污染物排放量均未超过原环评审批量。

## 7、项目生产设备变化情况

对照原环评审批，本项目变动后部分生产设备数量减少，则废气防治措施及排气筒相应减少，具体见表 8、表 9。

表8 厂区设备变化情况汇总表

| 序号 | 名称     | 规格型号     | 环评情况/台 | 实际情况/台 | 备注/台 |
|----|--------|----------|--------|--------|------|
| 1  | 天然气熔化炉 | KS-1500  | 1      | 1      | /    |
| 2  | 电保温炉   | SH-700   | 0      | 1      | +1   |
|    | 电保温炉   | SH-800   | 7      | 8      | +1   |
|    | 电保温炉   | SH-900   | 3      | 4      | +1   |
|    | 电保温炉   | 500kg    | 2      | 2      | /    |
|    | 电保温炉   | W1700    | 4      | 1      | -3   |
| 3  | 冷室压铸机  | DCC450T  | 4      | 4      | /    |
|    | 冷室压铸机  | HDCC550T | 4      | 4      | /    |
|    | 冷室压铸机  | 530T     | 1      | 1      | /    |
|    | 冷室压铸机  | HDC85T   | 0      | 1      | +1   |
|    | 冷室压铸机  | DM800T   | 1      | 1      | /    |
|    | 冷室压铸机  | DCC1000T | 1      | 1      | /    |
|    | 冷室压铸机  | HDCC350T | 2      | 1      | -1   |
|    | 冷室压铸机  | HDC2500T | 1      | 1      | /    |
|    | 冷室压铸机  | HDC4000T | 2      | 2      | /    |
| 4  | 加工中心   | TC-S2Cz  | 8      | 0      | -8   |
| 5  | 切边机    | 20T      | 4      | 4      | /    |
|    | 切边机    | 40T      | 3      | 3      | /    |
|    | 切边机    | 63T      | 5      | 3      | -2   |
|    | 切边机    | 100T     | 4      | 1      | -3   |
| 6  | 立式加工中心 | MXR-560V | 11     | 1      | -10  |
|    |        | MAR-460V | 6      | 1      | -5   |
|    |        | VMC-510  | 1      | 0      | -1   |
| 7  | 加工中心   | S700Z1   | 50     | 33     | -17  |
|    |        | S100     | 10     | 4      | -6   |
| 8  | 钻床     | AS4120   | 8      | 6      | -2   |
| 9  | 数控车床   | /        | 50     | 8      | -42  |
| 10 | 振动研磨机  | 直径 2.2   | 1      | 1      | /    |
| 11 | 振动研磨机  | 直径 1.6   | 2      | 2      | /    |
| 12 | 喷砂机    | ZHM-200  | 1      | 1      | /    |
| 13 | 烘箱     | /        | 1      | 1      | /    |
| 14 | 手工抛光线  | 9 工位     | 2 条    | 2 条    | /    |
| 15 | 机械抛光线  | 11 工位    | 2 条    | 1 条    | -1   |
| 16 | 抛光机    | 4 工位     | 3      | 0      | -3   |
| 19 | 打磨平台   | 双工位      | 8      | 8      | /    |
| 20 | 喷漆涂装线  | /        | 1 条    | 1 条    | /    |
| 21 | 喷塑流水线  | /        | 1 条    | 1 条    | /    |

|    |            |            |                         |    |    |    |
|----|------------|------------|-------------------------|----|----|----|
|    | 喷塑<br>流水线  | 喷塑台        | /                       | 2  | 1  | -1 |
|    |            | 喷枪         | /                       | 10 | 10 | /  |
|    |            | 烘道         | /                       | 1  | 1  | /  |
| 22 | 抛丸机        |            | /                       | 2  | 2  | /  |
| 23 | 合模机        |            | Sx58jm                  | 1  | 1  | /  |
|    |            |            | 8*200JM                 | 1  | 1  | /  |
| 24 | 深孔钻        |            | DHD1320                 | 1  | 1  | /  |
| 25 | 数控铣床       |            | VMM-137                 | 1  | 1  | /  |
| 26 | 立式数控车床     |            | VMC-137                 | 1  | 1  | /  |
| 27 | 雕刻机        |            | 6070/5060/CAVE<br>R800H | 3  | 1  | -2 |
| 28 | 加工中心       |            | XHAE788                 | 3  | 2  | -1 |
| 29 | 摇臂钻床       |            | Z3050                   | 4  | 1  | -3 |
| 30 | 雕铣机（高速机）   |            | 6070                    | 2  | 1  | -1 |
| 31 | 组装流水线      |            | /                       | 9条 | 1条 | -8 |
| 32 | 表面处理线      |            | /                       | 1条 | 1条 | /  |
| 33 | 纯水机        |            | 5T                      | 1  | 1  | /  |
| 34 | 离心机        |            | /                       | 1  | 1  | /  |
| 35 | 空压机        |            | /                       | 4  | 4  | /  |
| 36 | 冷却塔        |            | 200t/h                  | 1  | 1  | /  |
| 37 | 超声波清洗线     |            | /                       | 1  | 1  | /  |
|    | 超声波清<br>洗线 | 热水洗槽       | /                       | 1  | 0  | -1 |
|    |            | 超声波清<br>洗槽 | /                       | 1  | 1  | /  |
|    |            | 水洗槽        | /                       | 1  | 0  | -1 |
|    |            | 水洗槽        | /                       | 1  | 0  | -1 |
| 38 | 吹尘枪        |            | /                       | 3  | 3  | /  |

注：本项目实际建设中减少一台 HDCC350T 冷室压铸机，新增一台 HDC85T 冷室压铸机，项目冷室压铸机数量不变，压铸能力不变。

表 9 厂区污染防治措施及排气筒汇总表

| 污染源     | 污染物          | 环评情况                          |                                    | 实际情况                          |                                | 变化情况 |
|---------|--------------|-------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|------|
|         |              | 设计<br>风量<br>m <sup>3</sup> /h | 废气处理措施                             | 风机<br>风量<br>m <sup>3</sup> /h | 废气处理措施                         |      |
| 熔化、扒渣烟尘 | 烟尘、二氧化硫、氮氧化物 | 8700                          | 收集+旋风除尘+高温布袋除尘器+不低于 15m 高排气筒 DA001 | 8700                          | 收集+旋风除尘+高温布袋除尘器+15m 高排气筒 DA001 | /    |
| 压铸脱模    | 非甲烷总烃、颗粒物    | 80000                         | 收集+静电除油+车间排放                       | 80000                         | 收集+静电除油+车间排放                   | /    |
| 抛丸      | 颗粒物          | 6000                          | 收集+自带布袋除尘+不低于 15m 高排气筒 DA002       | 6000                          | 收集+自带布袋除尘+15m 高排气筒 DA002       | /    |

|                                    |  |       |   |       |  |                     |
|------------------------------------|--|-------|---|-------|--|---------------------|
| 抛光（手工抛光线）                          | 颗粒物                                      | 9000  | 收集+布袋除尘+不低于15m高排气筒 DA003  | 9000  | 收集+布袋除尘+25m高排气筒 DA003  | /                   |
| 抛光（手工抛光线）                          | 颗粒物                                      | 11000 | 收集+布袋除尘+不低于15m高排气筒 DA004  | 9000  | 收集+布袋除尘+25m高排气筒 DA004  | 抛光、喷砂粉尘收集后单独处理排放    |
| 喷砂                                 |  |       |   | 3000  | 收集+布袋除尘+25m高排气筒 DA005  |                     |
| 抛光（机械抛光线）                          | 颗粒物                                      | 12000 | 收集+布袋除尘+不低于15m高排气筒 DA005  | 12000 | 收集+布袋除尘+25m高排气筒 DA006  | /                   |
| 抛光（机械抛光线）                          | 颗粒物                                      | 12000 | 收集+布袋除尘+不低于15m高排气筒 DA006  | /     | /  | 目前企业未实施             |
| 抛光（抛光机）                            | 颗粒物                                      | 14000 | 收集+水膜除尘+不低于15m高排气筒 DA007  | /     | /  | 目前企业未实施             |
| 打磨 1                               | 颗粒物                                      | 10000 | 收集+水膜除尘+不低于15m高排气筒 DA008  | 5000  | 收集+水膜除尘+25m高排气筒 DA007  | 打磨粉尘单独收集处理排放        |
| 打磨 2                               | 颗粒物                                      |       |   | 5000  | 收集+水膜除尘+25m高排气筒 DA012  |                     |
| 喷塑                                 | 颗粒物                                      | 32000 | 收集+脉冲式滤芯回收+不低于15m高排气筒 DA009   | 32000 | 收集+旋风除尘+布袋除尘+25m高排气筒 DA008   | 脉冲式滤芯回收变更为旋风除尘+布袋除尘 |
| 喷塑固化废气                             | 非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物                      | 11000 | 收集+不低于15m高排气筒 DA010   | 11000 | 收集+25m高排气筒 DA009   | /                   |
| 油性漆调漆废气、喷漆废气、喷漆烘干废气、喷枪清洗废气、天然气燃烧废气 | 二甲苯、乙酸乙酯、环己酮、甲苯、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、臭气浓度、非甲烷总烃 | 10000 | 喷房喷漆废气、喷枪清洗废气经自带干式过滤装置处理后与经干式过滤装置处理后调漆废气、喷漆烘干废气、喷漆烘干天然气燃烧废气一起进入RTO装置+不低于15m高排气筒排放 DA011 | 10000 | 喷房喷漆废气、喷枪清洗废气经自带干式过滤装置处理后与经干式过滤装置处理后调漆废气、喷漆烘干废气、喷漆烘干天然气燃烧废气一起进入RTO装置+25m高排气筒排放 DA010 | /                   |
| 天然气燃烧废气（表面处理线）                     | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物                            | /     | 收集后高空排放（DA012）  | /     | 收集后高空排放（DA011）   | /                   |
| 食堂油烟废气                             | 油烟                                       | /     | 油烟净化装置处理后屋顶排放   | /     | 油烟净化装置处理后屋顶排放  | /                   |

## 二、评价要素

原建设项目环境影响评价文件中评价等级、评价范围、评价标准均未发生变化。

## 三、环境影响分析说明

本项目建设规模、生产工艺等均未发生变化，根据企业实际生产情况，项目部分生产设备未购买投入，不新增污染物；抛光（手工抛光线 2）粉尘收集经布袋除尘处理后通过 25m 高排气筒排放，喷砂粉尘收集经布袋除尘处理后通过 25m 高排气筒排放，打磨 1 粉尘收经水膜处理后通过 25m 高排气筒排放，打磨 2 粉尘收经水膜处理后通过 25m 高排气筒排放，喷塑粉尘收集经旋风除尘+布袋除尘处理后通过 25m 高排气筒排放，污染物排放量减少。综上，本项目变动不新增污染物排放。项目变动后对地下水、环境空气等各环境要素的影响分析结论不产生变化。变动前后危险物质、风险源、风险防范措施等都未产生影响。

#### 四、结论

本项目发生非重大变动后，原建设项目环境影响评价的结论未发生变化。

浙江碧云天环境科技有限公司

2025年6月12日



# 台州市生态环境局文件

台环建(新)[2024]26号

## 台州市生态环境局关于台州市雄风铸业有限公司 年产820万套新能源汽摩部件及电器部件厂房 建设项目环境影响报告书 的许可决定书

台州市雄风铸业有限公司:

贵单位报送的由浙江碧云天环境科技有限公司编制的《台州市雄风铸业有限公司年产820万套新能源汽摩部件及电器部件厂房建设项目环境影响报告书》、《关于要求审批<台州市雄风铸业有限公司年产820万套新能源汽摩部件及电器部件厂房建设项目>的申请报告》及其它相关资料收悉。经审查并依法公示,

现根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《浙江省建设项目环境保护管理办法》等相关法律法规的规定，特批复如下：

一、根据《环评报告书》，该项目在台州市海运路南侧、聚海大道以西地块建设。项目总投资 12580 万元，淘汰部分老旧落后设备，其余生产设施整体搬迁至新厂区，并新增先进节能的保温炉、冷室压铸机、数控机床、抛丸设施、喷粉生产线、螺杆空压机、立体仓库系统等生产及辅助设施、环保设施等，实施年产 820 万套新能源汽摩部件及电器部件厂房建设项目。项目建成后的生产工艺、设备清单等建设内容具体见环评文件。

根据环评结论，该项目在全面落实《环评报告书》提出的各项环保措施的前提下，环境不利影响能够得到控制。因此，我局同意贵单位按照《环评报告书》中所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺以及环境保护对策措施和要求进行建设。

二、若贵单位在报批本环境影响评价文件时隐瞒有关情况或者提供虚假材料的，我局将依法撤销该项目的批准文件；或者本环境影响评价文件经批准后，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，须依法重新报批环评文件；或者本环境影响评价文件自

批准之日起超过 5 年方开工建设的，须报我局重新审核。

三、本项目实施污染物总量控制：项目实施后全厂废水排放总量为 22700 吨/年，COD<sub>Cr</sub> 外排环境总量为 0.681 吨/年，NH<sub>3</sub>-N 外排环境总量为 0.034 吨/年，NO<sub>x</sub> 外排环境 5.648 吨/年，SO<sub>2</sub> 外排环境量 0.49 吨/年，VOCs 外排环境总量 3.865 吨/年，烟粉尘外排环境总量为 13.373 吨/年。其他特征污染因子排放总量须控制在本项目环评报告指标内。

本项目实施后新增的主要污染物 SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 指标削减替代来源在区域范围内调剂解决，SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 新增指标须通过排污权交易取得。

四、本项目须采用先进的生产工艺、技术和装备，实施清洁生产，减少各种污染物的产生量和排放量。各项环保设施设计应当由具有相应能力的单位承担，并经科学论证，确保污染物稳定达标排放。重点应做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。实施清污、雨污分流，污水收集处理系统须采取防腐、防漏、防渗措施，排污管道须采用架空明管或明沟暗管形式。按照“分类收集、分质处理”的原则，生产废水和生活污水分别经废水处理设施预处理达到纳管标准

后，再纳入市政污水管网。本项目 pH、氟化物纳管标准执行《电镀水污染物排放标准》（DB33/2260-2020），总铝纳管标准执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）相关标准限值，氨氮、总磷纳管标准执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）相关标准限值，总氮纳管标准执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）相关限值要求，其余纳管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准。其他排放限制具体见文本。

（二）加强废气污染防治。根据项目各废气特点和产生环节等情况，采取分类收集、分质处理，确保废气达标排放。项目喷漆及喷漆烘干废气相关污染因子、喷塑粉尘、喷塑固化废气、喷砂粉尘、打磨粉尘与抛光粉尘等相关污染因子执行浙江省地方标准《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB33/2146-2018）；熔化、扒渣工序产生的烟尘和抛丸粉尘有组织排放执行《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）；喷塑固化（直接加热）、RTO 天然气燃烧废气（直接加热）、喷漆烘干天然气燃烧废气（直接加热）、表面处理线烘干天然气燃烧废气的烟尘、二氧化硫和氮氧化物排放执行《工业炉窑大气污

染物排放标准》(GB9078-1996);食堂油烟废气执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中型规模标准;厂区内VOCs无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)相关限制要求;其他排放限制具体见文本。

(三)加强噪声污染防治。采取各项噪声污染防治措施,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准;其中靠海运路一侧执行4类标准。

(四)加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则,建立台账制度,规范设置固废堆场,分类收集、堆放、分质处置,尽可能实现资源的综合利用。项目产生的危险固废须委托有资质单位进行无害化处置,并按照有关规定办理危险废物转移报批手续,严格执行危险废物转移联单制度。危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023),一般工业固体废弃物的贮存执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)及相应法律法规要求。

五、加强日常环保管理和环境风险防范与应急工作。贵公

司须委托有相应资质的设计单位对建设项目重点环保设施进行设计、自行（或委托）开展安全风险评估。须加强员工环保技能培训，健全各项环境管理制度。完善全厂突发环境事件应急预案，并在项目投运前报当地生态环境主管部门备案，定期开展应急演练。设置足够容量的环境应急事故池，确保生产事故污水、受污染消防水和污染雨水不排入外环境。在发生突发环境事件时，应当立即采取措施处理，及时通报可能受到危害的单位和居民，并向生态环境主管部门报告。有效防范因污染物事故排放或安全生产事故可能引发的环境风险，确保周边环境安全。

六、建立完善的企业自行环境监测制度。你公司按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口。加强废水、废气特征污染物监测管理，建立特征污染物产生、排放台账和日常、应急监测制度。

七、建立健全信息公开机制，按照环保部《建设项目环境影响评价信息公开机制》（环发〔2015〕162号）的要求，及时、如实向社会公开项目开工前、施工过程中、建成后全过程信息，并主动接受社会监督。

以上意见和《环评报告书》中提出的污染防治措施和风险防范措施，贵单位应在项目设计、建设、运营和管理中认真予以落实。贵单位须严格执行环保“三同时”制度，落实法人承诺书内容，在项目实际排污行为之前，申领排污许可证，并按证排污。

台州市生态环境局

2024年9月13日

(4)

33100210031593

---

抄送：台州市椒江区人民政府三甲街道办事处,台州湾新区党工委政法  
委（应急局），台州市生态环境局台州湾新区（高新区）分局，  
台州市生态环境保护行政执法队直属执法队，浙江碧云天环境  
科技有限公司。

---